Toyota Elektro-Niederhubwagen

Die BT Levio Baureihe

TOYOTA

MATERIAL HANDLING

www.toyota-forklifts.de

BT Levio

Die komplette Elektro-Niederhubwagen Baureihe von Toyota Material Handling

BT Levio W-Serie
Mitgänger-Niederhubwagen

Leichtes und kompaktes Design für den Einsatz auf engem Raum oder zur Mitnahme im LKW

Tragfähigkeit: 1,3 bis 2,5 t

Fahrgeschwindigkeit bis 6 km/h

Seite 4–7

BT Levio P-Serie
Niederhubwagen mit Fahrerplattform

Kompakt und wendig, mit mehreren Plattformoptionen für den schnellen Warentransport

Tragfähigkeit: 2,0 bis 2,5 t

Fahrgeschwindigkeit bis 12,5 km/h

Seite 8–9

BT Levio S-Serie
Niederhubwagen mit Fahrerstand

Voll verkleideter Fahrerstand mit Bedienerposition quer zur Fahrtrichtung für die Arbeit auf engem Raum

Tragfähigkeit: 2,0 t

Fahrgeschwindigkeit bis 10,5 km/h

Seite 10

BT Levio R-Serie
Niederhubwagen mit Fahrersitz

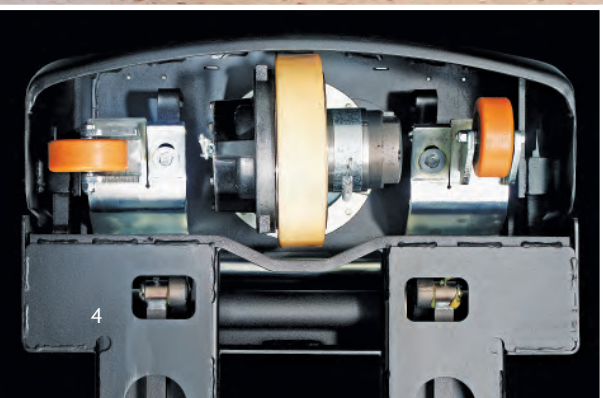
Hohe Fahrgeschwindigkeit für den Transport mehrerer Lasten über längere Strecken

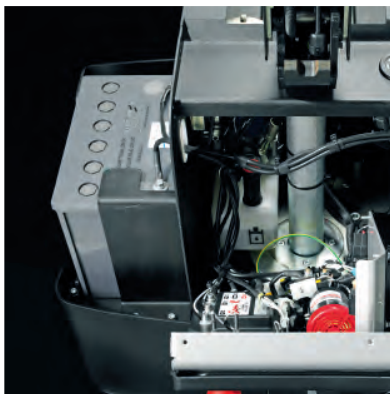
Tragfähigkeit: 2,0 bis 3,0 t

Fahrgeschwindigkeit bis 19,9 km/h

Seite 12-13

Der BT Levio LWE130 transportiert auch schwere Lasten mühelos.





● Standard ○ Option	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	BT Levio LWE130
Ausstattungsmerkmale					
Automatische Parkbremse					●
Tandemgabelrollen					○
BT Castorlink					●
Kletterrollen					○
Lastenschutzgitter					○
Bedienelemente und Kontrollanzeigen					
208°-Lenkung					●
Elektronisches Bremssystem					●
Elektronische Geschwindigkeitsregelung					●
Elektronische Finger-Tipp-Tasten					●
Betriebsstundenzähler					○
Deichsel-Lenkung					●
Sicherheitsauffahrschalter					●
Notausschalter					●
Parkbremse					●
Fahrerumgebung					
Ablagefächer					●
Wartungsmerkmale					
Einfacher Zugang bei Wartungsarbeiten					●
Fehlerdiagnose					●
Schmiernippel					●
Besonderheiten beim Battteriewechsel					
Batterieanzeige					○
Integriertes Ladegerät					●
Batterieladung an Bord					○

BT Levio W-Serie

Mitgänger-Niederhubwagen für leichte Einsätze

Der BT Levio LWE130 Niederhubwagen überzeugt durch seine hohe Tragfähigkeit bei äußerst geringem Eigengewicht. Mit nur 255 kg inklusive Batterie ist der LWE130 außergewöhnlich kompakt und leicht. Damit eignet er sich perfekt für die unterschiedlichsten Anwendungen, zum Beispiel zur Mitnahme im LKW. Mit seiner Tragfähigkeit von 1,3 t bewältigt er auch schwere Lasten mühelos.

Exklusives Castorlink-Stützradsystem

Für höchste Stabilität sorgt das 5-Rad-Chassis mit verbundenen seitlichen Stützrädern. Es schützt die Räder und die Last und sichert ein stabiles Fahrverhalten auch auf unebenem Untergrund.

Einfaches Laden der Batterie

Der BT Levio LWE130 ist zum einfachen, schnellen Aufladen mit einem integrierten Ladegerät ausgestattet – Sie brauchen nur eine Steckdose. Optional gibt es auch eine Variante für das Laden im LKW. Mit seiner intelligenten Steuerung lädt dieses System die Batterie nur, wenn der Lkw-Motor läuft.

Zuverlässigkeit dank TPS

Wie alle Toyota Flurförderzeuge werden auch die Niederhubwagen der BT Levio Serie nach dem Toyota Produktionssystem gefertigt und stehen so für ein Höchstmaß an Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit.

- *Das einzigartige Castorlink-System schützt die Stützrollen auf unebenem Untergrund*
- *Bedienkonsole mit ausziehbarem Netzkabel für das integrierte Batterieladegerät*
- *Einfacher Zugang für effizienten Service*

Tragfähigkeit: 1,3 t bei Lastschwerpunkt 600 mm
Maximale Fahrgeschwindigkeit: 5,5 km/h
Maximale Batteriekapazität: 63 Ah

URSVIKEN
BT levio

HOSTA
HOSTA
BT levio

BT Levio W-Serie

Mitgänger-Niederhubwagen

● Standard ○ Option

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	BT Levio LWE140	BT Levio LWE160	BT Levio LWE180	BT Levio LWE200	BT Levio LWE250
Ausstattungsmerkmale									
Automatische Parkbremse					●	●	●	●	●
Tandemgabelrollen					○	○	○	○	●
BT Powerdrive					●	●	●	●	●
BT Castorlink					●	●	●	●	●
Kletterrollen					○	○	○	○	○
Ausführungen mit größeren Batterien							○	○	○
Elektronisches Bremssystem					●	●	●	●	●
Elektronische regenerative Bremsen (Energierückgewinnung)					●	●	●	●	●
Elektronische Geschwindigkeitsregelung					●	●	●	●	●
Lastenschutzgitter					○	○	○	○	○
Bedienelemente und Kontrollanzeigen									
180°-Lenkung					●	●	●	●	●
BT Access Control (Pin-Code Zugang)					●	●	●	●	●
Automatische Verzögerung/Abbremsung					●	●	●	●	●
Rangierfunktion "Click-2-Creep"					●	●	●	●	●
Temperaturwarnung Fahrmotor					●	●	●	●	●
E-Bar – Anbauhilfe für Zubehör					○	○	○	○	○
Temperaturwarnung Elektronik					●	●	●	●	●
Elektronische Finger-Tipp-Tasten					●	●	●	●	●
Sicherheitsauffahrschalter					●	●	●	●	●
Notausschalter					●	●	●	●	●
Betriebsstundenzähler					●	●	●	●	●
Halterung für "Terminal on board"					○	○	○	○	○
Parkbremse					●	●	●	●	●
Smart Access (elektronische Karten/Transponder)					○	○	○	○	○
Vorübergehende Geschwindigkeitsbegrenzung (Kriechfunktion)					○	○	○	○	○
Deichsel-Lenkung					●	●	●	●	●
Eigenschaften der Fahrerumgebung									
Programmierbare Leistungsparameter					●	●	●	●	●
Manuell hochklappbare Fahrerplattform								○	
Folienhalter						○	○	○	○
Ablagefächer					●	●	●	●	●
Schreibpult						○	○	○	○
Waage					○	○	○	○	○
Wartungsmerkmale									
Einfacher Zugang bei Wartungsarbeiten					●	●	●	●	●
Fehlerdiagnose					●	●	●	●	●
Fehlerprotokoll					●	●	●	●	●
Besonderheiten beim Batteriewechsel									
Batterieanzeige					●	●	●	●	●
Tiefenentladungsschutz für Batterie					●	●	●	●	●
Integriertes Ladegerät					○	○	○	○	○
Lithium-Ionen Batterien								○	
Seitlicher Batteriewechsel								○	○
Sonderausführungen									
Kühlhausausführung					○	○	○	○	○
EEx-Ausführung (ATEX)					○	○	○	○	○
Handhabung von Rundmaterial					○	○	○	○	○
"Silent" Ausführung								○	

if product design award 2009

QUIET MARK 2014 LWE200SI

Die BT Levio W-Serie umfasst kompakte Niederhubwagen mit Tragfähigkeiten von 1,4 bis 2,5 t. Alle Modelle überzeugen durch ihr platzsparendes Design und die einfache Bedienung, die starke Leistung und Wendigkeit verbindet. Damit eignen sie sich für Einsätze aller Art.

Wenn es eng wird: Rangierfunktion „Click-2-Creep“

Eine hochpräzise Positionierung der Last wird mit der BT Levio W-Serie einfach gemacht: Nur den Fahrt- und Richtungshebel doppelt antippen, schon wechselt die Rangierfunktion „Click-2-Creep“ in den Kriechgang – für besonders feinfühlige Steuerung in engen Umgebungen.

Totalview-Konzept

Durch die optimierte Länge der Deichsel in Kombination mit dem niedrigen Chassis haben Sie immer freie Sicht auf die Gabelspitzen – ein klares Plus für die Sicherheit.

Optional: Li-Ionen-Batterie für intensive Einsätze

Der LWE200 ist auch mit wartungsfreier Li-Ionen-Batterie der neuesten Generation erhältlich. Die Vorteile: 30 % geringerer Stromverbrauch, lange Batterielebensdauer und schnelles Laden dann, wann es gerade passt. Eine echte Revolution für das Batteriemanagement – Batteriewechsel im Mehrschichtbetrieb werden überflüssig.

Zuverlässigkeit dank TPS

Wie alle Toyota Flurförderzeuge werden auch die Niederhubwagen der BT Levio Serie nach dem Toyota Produktionssystem gefertigt und stehen so für ein Höchstmaß an Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit.

- *Freie Sicht auf die Gabel*
- *Einfacher Zugang für effizienten Service*
- *Fahren, Heben und Senken per Fingertipp – inklusive der einzigartigen Rangierfunktion „Click-2-Creep“*

Tragfähigkeit: 1,4/1,6/1,8/2,0/2,5 t bei Lastschwerpunkt 600 mm
Maximale Fahrgeschwindigkeit: 6 km/h
Maximale Batteriekapazität: 300 Ah

optionen

LI-ION

Standardausführung: nach oben klappende Plattform und leicht zu justierende Seitenschutzbügel

Optional: manuell hochklappbare Plattform, feste Rückenlehne, feste Seitenschutzwände

● Standard ○ Option ⁂ Verfügbar als Teil eines Plus-Pakets

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	BT Levio LPE200	BT Levio LPE220	BT Levio LPE250
Ausstattungsmerkmale							
Automatische Parkbremse					●	●	●
Tandemgabelrollen					○	○	○
Kletterrollen					○	○	○
Elektronische regenerative Bremsen (Energierückgewinnung)					●	●	●
Fest montierter AC Motor					●	●	●
Lenkung in Abhängigkeit von der Gabellänge (OTP)					●	●	●
Lastenschutzgitter	⁂				○	○	○
Powertrak-Traktionskontrolle					●	●	●
Geschwindigkeitsreduzierung bei Kurvenfahrt (OTP)					●	●	●
Schock-Sensor	⁂				○	○	○
Federnd aufgehängtes Antriebsrad					●	●	●
Doppel-Stützrollen					○	○	○
High-Tech XENOY™ Abdeckung					●	●	●
Bedienelemente und Kontrollanzeigen							
180°-Lenkung					●	●	●
BT Access Control (Pin-Code Zugang)					●	●	●
Rangierfunktion "Click-2-Creep"					●	●	●
Fahrtrichtungsabhängige Lenkung (OTP)					●	●	●
E-Bar – Anbauhilfe für Zubehör					○	○	○
Sicherheitsauffahrschalter					●	●	●
Betriebsstundenzähler					●	●	●
Halterung für "Terminal on board"					○	○	○
Servolenkung (elektronisch)	⁂		⁂		○	○	○
Vorübergehende Geschwindigkeitsbegrenzung (Kriechfunktion)	⁂				○	○	○
Deichsellenkung					●	●	●
Smart Access (elektronische Karten/Transponder)					●	●	●
Anpassung des Fahrverhaltens im Mitgängerbetrieb (OTP)					●	●	●
Fahrumgebung							
Höhenverstellbare Deichsel					○	○	○
Ausstattung abhängig von der Deichselhöhe					●	●	●
Programmierbare Leistungsparameter					●	●	●
Totmannsystem					●	●	●
Feste Seitenschutzwände	⁂				○	○	○
Nach oben klappenden Fahrerplattform					●	●	●
Klappbare Schutzbügel (leicht zu justieren)					●	●	●
Sicherheitsfußsensor					○	○	○
Leicht zu justierende Seitenschutzbügel					●	●	●
Rückenlehne/-schutz	⁂				○	○	○
Folienhalter					●	●	●
Ablagefächer					●	●	●
Schreibpult					○	○	○
Wartungsmerkmale							
Einfacher Zugang bei Wartungsarbeiten					●	●	●
Fehlerdiagnose					●	●	●
Fehlerprotokoll					●	●	●
Besonderheiten beim Batteriewechsel							
Batterieanzeige					●	●	●
Integriertes Ladegerät					○		
Lithium-Ionen Batterien					○	○	○
Batterie-Schnellverschluss			⁂		○	○	○
Seitlicher Batteriewechsel					○	○	○
Sonderausführungen							
Kühlhausausführung					○	○	○
Edelstahl-Ausführung					○		
EEx-Ausführung (ATEX)					○	○	○

BT Levio P-Serie

Niederhubwagen mit Fahrerplattform

Trotz ihres kompakten Designs bietet die BT Levio P-Serie Tragfähigkeiten von bis zu 2,5 t. Die extrem wendigen Geräte überzeugen durch den kleinsten Wenderadius und die höchste Maximalgeschwindigkeit unter Vollast ihrer Klasse – bis zu 11,0 km/h. Das Ergebnis: eine herausragende Umschlagleistung!

Komfortable, anpassbare Fahrerumgebung

In der Standardversion sind die Geräte mit einer nach oben klappenden Fahrerplattform und den leicht zu justierenden „One-Touch"-Seitenschutzbügeln ausgestattet. Optional sind eine manuell hochklappbare Plattform sowie eine feste Rückenlehne oder feste Seitenschutzwände lieferbar. Die Deichsel ist auf Knopfdruck höhenverstellbar, die Länge ist an den Einsatz angepasst. Die OTP-Funktion (Optimized Truck Performance) reguliert automatisch die Geschwindigkeit bei Kurvenfahrt, im Mitgängerbetrieb sowie in Abhängigkeit von Lastlänge und Fahrtrichtung. Eine besonders leichtgängige Servolenkung ist ebenfalls als Option erhältlich.

Totalview-Konzept

Die BT Levio P-Serie ist vollständig konform mit ISO 13564-1:2012. Das bedeutet: freie Sicht auf die Gabel aus der Fahrposition.

Optional: Li-Ionen-Batterie für intensive Einsätze

Die Modelle der BT Levio P-Serie sind auch mit wartungsfreier Li-Ionen-Batterie der neuesten Generation erhältlich. Die Vorteile: 30 % geringerer Stromverbrauch, lange Batterielebensdauer und schnelles Laden dann, wann es gerade passt. Eine echte Revolution für das Batteriemanagement – Batteriewechsel im Mehrschichtbetrieb werden überflüssig.

Geräuscharmer Betrieb

Mit ihrer äußerst geringen Geräuschentwicklung sind die Niederhubwagen der BT Levio P-Serie die leisesten Geräte ihrer Klasse.

Zuverlässigkeit dank TPS

Wie alle Toyota Flurförderzeuge werden auch die Niederhubwagen der BT Levio Serie nach dem Toyota Produktionssystem gefertigt und stehen so für ein Höchstmaß an Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit.

- *Die Deichsel ist auf Knopfdruck höhenverstellbar*
- *Freie Sicht auf die Gabel aus der Fahrposition*
- *Schutzbügel einfach mit einer Hand nach oben oder unten klappen*

Tragfähigkeit: 2,0/2,2/2,5 t
bei Lastschwerpunkt 600 mm
Maximale Fahrgeschwindigkeit: 12,5 km/h
Maximale Batteriekapazität: 600 Ah

options

LI-ION

EMBALLAGE
C8
BT levio
EPAL
EUR

BT levio

● Standard ○ Option

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	BT Levio LSE200
Ausstattungsmerkmale					
Automatische Parkbremse					●
Tandemgabelrollen					●
Elektronisches Bremssystem					●
Elektronische regenerative Bremsen (Energierückgewinnung)					●
Elektronische Geschwindigkeitsregelung					●
Bedienelemente und Kontrollanzeigen					
Automatische Verzögerung/Abbremsung					●
Elektronische Finger-Tipp-Tasten					●
Notausschalter					●
Betriebsstundenzähler					●
Servolenkung (elektronisch)					●
Eigenschaften der Fahrerumgebung					
Verstellbare Rückenlehne					●
Totmannsystem					●
Niedrige Einstiegshöhe					●
Ablagefächer					●
Schreibpult					○
Wartungsmerkmale					
Einfacher Zugang bei Wartungsarbeiten					●
Besonderheiten beim Batteriewechsel					
Batterieanzeige					●
Seitlicher Batteriewechsel					○
Sonderausführungen					
EEx-Ausführung (ATEX)					○

BT Levio S-Serie

Niederhubwagen mit Fahrerstand

Kompakt und wendig – das sind die Niederhubwagen der BT Levio S-Serie. Der voll verkleidete Fahrerstand bietet maximalen Schutz für den Fahrer. Dennoch bleiben die Maße des Geräts so schlank, dass es auch bei intensiven Einsätzen leicht zu manövrieren ist.

Fahrerposition quer zur Fahrtrichtung – ideal bei häufigem Richtungswechsel

Der Fahrer steht im Fahrerstand quer zur Fahrtrichtung und kann somit gleichermaßen bequem vorwärts und rückwärts fahren. Damit eignet sich das Gerät besonders gut für Einsätze, bei denen häufig die Fahrtrichtung gewechselt wird. Optional ist auch ein Winkel von 45° möglich.

Zuverlässigkeit dank TPS

Wie alle Toyota Flurförderzeuge werden auch die Niederhubwagen der BT Levio Serie nach dem Toyota Produktionssystem gefertigt und stehen so für ein Höchstmaß an Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit.

- *Einfache Steuerung durch kleines elektronisches Lenkrad*
- *Der Fahrer ist im Fahrerstand rundum geschützt*

Tragfähigkeit: 2,0 t bei Lastschwerpunkt 600 mm
Maximale Fahrgeschwindigkeit: 10,5 km/h
Maximale Batteriekapazität: 620 Ah

optionen

● Standard ○ Option

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	BT Levio LRE200	BT Levio LRE300	BT Levio LRE300T
Ausstattungsmerkmale							
Automatische Parkbremse					●	●	●
Tandemgabelrollen					●	●	●
Freisicht-Fahrerschutzdach					○		
Elektronisches Bremssystem					●	●	●
Hochleistungsausführungen						●	●
Lastenschutzgitter					○		
Doppel-Antriebsräder							●
Bedienelemente und Kontrollanzeigen							
Elektronische progressive 360° Lenkung						●	●
Automatische Verzögerung/Abbremsung					●	●	●
E-Bar – Anbauhilfe für Zubehör					○	○	○
Notausschalter					●	●	●
Betriebsstundenzähler					●	●	●
Automobilkonforme Pedalanordnung					●	●	●
Servolenkung (elektronisch)					●	●	●
Halterung für "Terminal on board"					○	○	○
Fahrtrichtungsanzeige						●	●
Fahrerumgebung							
Verstellbarer Sitz					●	●	●
Verstellbares Lenkrad					●	●	●
Totmannsystem					●	●	●
Schreibpult					○	○	○
Wartungsmerkmale							
Einfacher Zugang bei Wartungsarbeiten					●	●	●
Fehlerprotokoll					●	●	●
Besonderheiten beim Batteriewechsel							
Batterieanzeige					●	●	●
Seitlicher Batteriewechsel					●	●	●
Sonderausführungen							
Kühlhausausführung					○		
EEx-Ausführung (ATEX)					○	○	○

BT Levio R-Serie

Niederhubwagen mit Fahrersitz

Die BT Levio R-Serie ist konsequent auf den schnellen Horizontaltransport mehrerer Lasten ausgelegt. Mit einer Tragfähigkeit von bis zu 3,0 t und Fahrgeschwindigkeiten von bis zu 19,9 km/h ermöglicht sie eine hocheffiziente Beförderung über längere Strecken. Mit der optionalen langen Gabel können mühelos mehrere Lasten gleichzeitig transportiert werden – für ein Optimum an Produktivität.

Hohe Sitzposition, hoher Fahrkomfort

Bei hohen Fahrgeschwindigkeiten sind eine sichere Fahrposition und freie Sicht unerlässlich. Durch die erhöhte Fahrerkabine bietet die BT Levio R-Serie eine sehr gute Rundumsicht. Vibrationen bei schneller Fahrt werden durch die federnd gelagerte Kabine eliminiert.

Sitz und Bedienelemente voll verstellbar

Bei Einsätzen dieser Art macht die Fahrzeit meist einen großen Teil der Arbeit aus. Deshalb sind der Sitz und die Bedienelemente in der Kabine voll verstellbar, um sich an die Bedürfnisse des Fahrers anzupassen.

Zuverlässigkeit dank TPS

Wie alle Toyota Flurförderzeuge werden auch die Niederhubwagen der BT Levio Serie nach dem Toyota Produktionssystem gefertigt und stehen so für ein Höchstmaß an Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit.

- *Sitz und Bedienelemente voll auf die Bedürfnisse des Fahrers einstellbar*
- *Optionaler E-Bar für Zusatzausrüstung*

Tragfähigkeit: 2,0/3,0 t
bei Lastschwerpunkt 600 mm
Maximale Fahrgeschwindigkeit: 19,9 km/h
Maximale Batteriekapazität: 840 Ah

optionen

So unterstützen wir Sie in der Intralogistik

Toyota Material Handling baut auf langfristige Geschäftsbeziehungen, bei denen der effiziente und rentable Betrieb Ihrer Geräte im Mittelpunkt steht:

- Unsere Verkaufsberater unterstützen Sie bei der Planung und Verbesserung Ihrer Abläufe im Warenumschlag.
- Unsere Aufgabe ist es, Ihre Bedürfnisse zu erkennen und effiziente Lösungen zu finden. Kaizen – die kontinuierliche Verbesserung bildet dafür ein starkes Fundament.
- Für Ihren Bedarf bieten wir ein komplettes Lieferprogramm mit Gabelstaplern, Lagertechnikgeräten, Schleppern und Automatisierungslösungen.

Finanzierung

Für Ihr Geschäft haben wir die passende Finanzierung, zum Beispiel Leasing und Langzeitmietverträge.

Gewohnte Toyota Qualität und Zuverlässigkeit bieten unsere Gebrauchtstapler, die eine günstige Alternative zu Neufahrzeugen sein können.

Unser Kurzzeitmietangebot hilft Ihnen, flexibel auf Bedarfsspitzen zu reagieren.

So erreichen wir höchste Qualität

Das Toyota Produktionssystem (TPS) ist weltweit für seine Fertigungsqualität bekannt:

- Egal welche Fahrzeugart, Sie können auf die Qualität des Produkts zählen. Darauf kommt es an: Zuverlässigkeit.
- Die Basis des TPS bildet der Prozess der kontinuierlichen Verbesserung. Gleichzeitig ein klares Bekenntnis zu den Kernwerten unserer Unternehmensphilosophie.
- Alle Geräte werden gemäß Umweltmanagementnorm ISO 14001 für minimale Umweltbelastung gefertigt.
- Darüber hinaus ist es eines der wichtigsten Ziele des TPS, die Verschwendung von Ressourcen in jedem Prozessschritt zu vermeiden.
- Mehr als 90 % der Geräte, die Toyota Material Handling in Europa verkauft, werden in unseren Produktionsstätten in Schweden, Frankreich und Italien gefertigt.

Toyota Produktionssystem:
ein starkes Fundament für
höchste Fertigungsqualität

Sicherheit für Mitarbeiter und Geräte

Das Toyota Service Concept (TSC) basiert ebenfalls auf TPS-Prinzipien und ist damit in der Branche einzigartig.

- Wir unterstützen Sie während der gesamten Lebensdauer Ihrer Geräte: mit Wartung, Reparaturen, Ersatzgeräten, Fahrerschulungen und Flottenmanagementlösungen.
  Das bedeutet Service für uns.

- Einzigartig ist das Servicekonzept von Toyota unter anderem, weil dafür Echtzeitdaten verwendet werden. So haben alle Beteiligten direkt online Zugriff auf aktuelle Informationen zu technischem Support, Servicehistorie, Ersatzteilen, Geräteverfügbarkeit und Daten für die effiziente Zeit- und Routenplanung.

- Das Konzept umfasst auch eine exakte Ersatzteillogistik sowie strukturierte Schulungen und Zertifizierungsprozesse für unser Personal.

- Die intelligente Telemetrie ist ein weiteres einzigartiges Feature, mit dem fast alle Toyota Geräte ausgestattet werden können. Sie ermöglicht höhere Sicherheitsstandards, zum Beispiel hinsichtlich der Fahrerverwaltung, und bietet kombiniert mit Toyota I_Site die volle Flottenkontrolle. Das wiederum bedeutet mehr Sicherheit, Effizienz und Kosteneinsparungen.

Toyota Servicekonzept:
einzigartige, vorausschauende Unterstützung
über die gesamte Gerätelebensdauer

ZUVERLÄSSIGKEIT
VERTRAUEN
VERFÜGBARKEIT
PRODUKTIVITÄT
QUALITÄT
SICHERHEIT

All dies erwarten unsere Kunden – und darüber hinaus auch Kosteneffizienz, Nachhaltigkeit und Umweltfreundlichkeit.

In langjähriger Zusammenarbeit mit unseren Kunden - durch Umfragen, Gespräche und jährlich mehr als 3,5 Millionen Servicetermine - arbeiten wir stetig daran, ihre Bedürfnisse zu erfüllen.

Wir interessieren uns für die Meinung aller Kunden, egal ob sie ein Gerät oder eine ganze Flotte unterhalten.
Dank unseres Netzwerks sind wir überall in Europa vor Ort erreichbar.

Die Bedürfnisse unserer Kunden stehen bei unserem Geschäft im Mittelpunkt. Dafür steht unser Motto „CUSTOMER FIRST“.

Auf dieser Seite sehen Sie die einzigartigen Prozesse, mit denen wir zuerst gemeinsam Ihre Intralogistikanforderungen analysieren, Sie dann mit hochwertigen, zuverlässigen Geräten versorgen und diese schließlich über die gesamte Lebensdauer bestmöglich begleiten.

Weitere Informationen über

- *Toyota Produktionssystem*
- *Toyota Servicekonzept*
- *Finanzierungs- und Mietangebote*
- *Service und Ersatzteile*
- *Intelligente Fahrzeugtechnologie*
- *Flottenmanagement mit Toyota I_Site*
- *Umwelt- und Nachhaltigkeitsrichtlinien*

erhalten Sie von Ihrem Toyota Ansprechpartner oder auf www.toyota-forklifts.de

Toyota Material Handling in Europa

Umfassende Abdeckung
Das Netzwerk von Toyota Material Handling erstreckt sich über mehr als 30 europäische Länder, in denen insgesamt mehr als 4.500 Service-Techniker für Sie unterwegs sind.

Immer vor Ort dank globaler Unterstützung
Für Kunden in ganz Europa sind wir mit unserem großen Servicenetz immer vor Ort erreichbar – und Sie profitieren von der Stabilität und den Ressourcen eines „Global Player“.

Made in Europe
Mehr als 90 % der von uns verkauften Geräte werden in unseren Produktionsstätten in Schweden, Frankreich und Italien nach den Qualitätsvorgaben des Toyota Produktionssystems gefertigt. In der europäischen Fertigung beschäftigen wir mehr als 3.000 Mitarbeiter und arbeiten mit mehr als 300 europäischen Zulieferern zusammen. Ungefähr 15 % der in Europa gefertigten Produkte werden exportiert.

Das Dokument ist kein Vertragsbestandteil. Die Spezifikationen der Geräte können von den Abbildungen abweichen. Juli 2014.

TOYOTA INDUSTRIAL EQUIPMENT BT

TOYOTA
MATERIAL HANDLING

Toyota Material Handling Deutschland GmbH, Hannoversche Straße 113, 30916 Isernhagen

TOYOTA INDUSTRIAL EQUIPMENT und BT sind Marken von TOYOTA MATERIAL HANDLING in Europa.