

# BT staxio

0,8–2,5 Tonnen  
Elektro-Hochhubwagen





W-Serie



W-Serie



P-Serie



S-Serie



R-Serie

# BT Staxio – Elektro-Hochhubwagen für *alle* Aufgabenstellungen

Hochhubwagen stellen eine effiziente und wirtschaftliche Lösung für Lager aller Art – unabhängig von deren Größe – dar. TMHE verfügt über ein umfangreiches Angebot an Elektro-Hochhubwagen für unterschiedlichste Einsätze bis zu einer Hubhöhe von 6,3 m. Alle BT Staxio Modelle zeichnen sich durch hohe Produktivität, Sicherheit und Langlebigkeit aus. Bereits in der Standardausführung eignen sie sich auch zum effizienten Betrieb im Kühlhaus.

Überlegene Leistung, hervorragende Manövrierbarkeit und sichere, kontrollierte Bedienung sind die Hauptmerkmale der BT Staxio Baureihe – Vorteile, die sich auch bei Ihren Kosten bemerkbar machen.

Die Mitgängergeräte der **W-Serie** bieten eine Tragfähigkeit von 800 bis 1.400 kg bei Hubhöhen von bis zu 4,8 m. Sie sind auf hohe Bedienerfreundlichkeit im alltäglichen Einsatz ausgelegt. Auf Wunsch sind sie mit einem Hubgerüst mit „Panoramablick“ erhältlich, um einen ungehinderten Blick auf die Last und die Gabelspitzen zu ermöglichen.

Für den intensiveren Einsatz gedacht ist die BT Staxio **P-Serie** mit herunterklappbarer Fahrerplattform. Auch längere Fahrstrecken lassen sich damit leicht bewältigen. Die Modelle sind mit Tragfähigkeiten von bis zu 2.000 kg und Hubhöhen bis zu 5,4 m verfügbar.

Für höchste Anforderungen eignen sich die BT Staxio **S-Serie** mit Fahrerstand und die Sitzgeräte der **R-Serie**. Beide Serien ermöglichen maximale Produktivität bei höchster Sicherheit. Zum durchdachten Sicherheitskonzept gehört beispielsweise ein Fahrerschutzdach bei allen Modellen.

# BT Staxio W-Serie 1.000 kg Tragfähigkeit

**Der HWE100 ist das Einstiegsmodell der BT Staxio W-Serie – ein kompakter Stapler, der einfachen horizontalen Palettentransport und sicheres Ein- wie Auslagern bei leichteren Einsätzen gewährleistet. Mit seinem geringen Gewicht, seiner kompakten Größe und seiner Tragfähigkeit von 1.000 kg ist der HWE100 für die verschiedensten Anwendungen ideal geeignet.**

Der BT Staxio HWE100 ist ein kompakter, aber vielseitiger Hochhubwagen, der auch als Palettenstapler, Kommissionierer und verstellbarer Arbeitstisch funktioniert. Seine benutzerfreundlichen Bedienelemente, das ergonomische Lenksystem und die wartungsfreien Batterien mit integriertem Ladegerät sind auch für Anwender mit geringer Fahrerfahrung geeignet.

## **BT Castorlink**

Der HWE100 verfügt über das einzigartige BT Castorlink-System, bei dem sich die Stützräder innerhalb des Fahrzeugprofils drehen. Dies ermöglicht einfaches Arbeiten auch auf Rampen und reduziert das Risiko von Schäden an den Rollen.



*Der HWE100S verfügt über dieselben Leistungsmerkmale wie der HWE100, hat aber zusätzlich gespreizte Stützarme für den Transport unterschiedlicher Palettengrößen. Die Hubhöhe beider Modelle beträgt 2 m.*



*Das einzigartige BT Fünfrad-Chassis des HWE100 gewährleistet hervorragende Stabilität und Kontrolle*









# BT Staxio W-Serie 800–1.400 kg Tragfähigkeit

## Einfache Bedienung

**Elektro-Hochhubwagen sind vielseitige Geräte für diverse Einsatzmöglichkeiten: das Stapeln im Regal oder im Blocklager, das Be- und Entladen von LKW, die Kommissionierung und den allgemeinen Palettentransport. Als zuverlässige Allround-Geräte werden sie nicht nur in Lagerhäusern eingesetzt, sondern auch im Einzelhandel, wo Sicherheit und Wendigkeit besonders wichtige Kriterien sind. Die Geräte der BT Staxio W-Serie sind so konzipiert, dass ihr Bediener einfach und sicher seine Arbeit erledigen kann.**

### Kompakt und wendig

Als Erstes fällt die Kompaktheit der W-Serie auf: Dank ihrer geringen Chassislänge brauchen die Geräte weniger Platz zum Wenden – und Sie dadurch weniger Zeit zum Manövrieren.

### Ruhig und leicht, aber leistungsstark

Durch das BT Powerdrive-System lässt sich die BT Staxio W-Serie jederzeit sanft und stufenlos steuern. Mit ergonomisch gut zu erreichenden Tasten zum Heben und Senken sowie einem einfach und komfortabel zu bedienenden Flügelschalter zum Vorwärts- und Rückwärtsfahren ist die Deichsel einfach und komfortabel zu nutzen.

### Einzigartiges Chassis

Die einzigartige 5-Punkt-Auflage der BT Staxio W- und P-Serie und die zentrale Deichsel mit den Bedienelementen verbessern die Stabilität auf Rampen und machen die gesamte Bedienung einfacher, insbesondere das Manövrieren. Die meisten Modelle sind mit Sensi-lift verfügbar, das ein stufenloses Anheben und Absenken für eine leichte und präzise Platzierung ermöglicht. Dadurch reduzieren sich Fehlerrisiko und Kosten.

### Hervorragende Sicht

Bei allen Modellen der W-Serie verbessert das in Richtung der Gabeln abgesenkte Fahrzeugprofil die Sicht. Die Deichsel ist so konzipiert, dass der Abstand zwischen dem Bediener und dem Stapler groß genug ist, um die Füße des Bedieners zu schützen und ihm gleichzeitig eine hervorragende Sicht auf die Gabelspitzen oder die Last zu ermöglichen. Diese zwei Merkmale sind zusammen mit Freisichthubgerüsten kennzeichnend für das „BT Totalview“-Konzept. Es gewährleistet, dass der Bediener sowohl auf Bodenebene als auch beim Arbeiten in der Höhe eine hervorragende Sicht hat.

### Praxistaugliches Zubehör

Alle BT Staxio-Modelle sind mit praktischen Ablagen auf dem Chassis ausgestattet. Ein optionaler 'E-Bar' ermöglicht das Montieren eines Schreibboards und eines Folienhalters sowie Zusatzausrüstungen wie PCs, Funkdatenterminals und Barcode-Lesegeräten.



*Dank des BT Totalview-Konzepts sind die Gabelspitzen von der Bedienposition aus sichtbar*



*Das einzigartige BT 5-Punkt-Chassis verbessert die Stabilität auf Rampen*

# BT Staxio W-Serie 800–1.400 kg Tragfähigkeit

## Höchste Sicherheit

**Ein leicht zu bedienendes Flurförderzeug ist weit seltener in Unfälle verwickelt. Zusätzlich wird die Sicherheit der BT Staxio W-Serie durch viele Designmerkmale zum Schutz des Bedieners und anderer erhöht.**

### Abstand halten

Die ergonomische Deichsel der W-Serie hat die optimale Länge für eine einfache Steuerung und hervorragende Sicht auf die Gabelspitzen. Gleichzeitig hält sie den Bediener in sicherem Abstand zum Stapler.

### Anpassungsfähiges Fahrverhalten

Die Fahrparameter wie Beschleunigung, Höchstgeschwindigkeit und Bremseigenschaften können individuell für den jeweiligen Bediener programmiert werden. Da beim Start ein PIN-Code eingegeben werden muss, erkennt das Fahrzeug den Bediener und übernimmt die für ihn individuell vorprogrammierten Einstellungen. Der BT Staxio ist mit einem Kriechgangschalter ausgestattet, mit dem die Geschwindigkeit vorübergehend reduziert werden kann. Außerdem kann der Stapler dank der standardmäßigen „Click-2-Creep“-Funktion mit senkrecht stehender Deichsel manövriert werden. Dies ist besonders in engen und verkehrsreichen Arbeitsumgebungen von Vorteil.

### Schutz für den Bediener

Die W-Serie verfügt über zwei Notfall-Bedienelemente: einen Notausschalter und einen Auffahrschalter. Der Notausschalter stoppt sofort den Fahrmotor (aber lässt das Display eingeschaltet, damit Fehlercodes abgelesen werden können) und betätigt die Bremse. Der Auffahrschalter befindet sich am Deichselkopf. Er kehrt die Fahrtrichtung um, damit der Bediener nicht vom Fahrzeug eingeklemmt wird.

Die abgerundete Schürze der W-Serie befindet sich nur 35 mm über dem Boden und in ausreichendem Abstand vom Bediener. Dadurch werden seine Füße hervorragend geschützt, ohne dass die Wendigkeit des Fahrzeugs auf Rampen und anderen Gefällen beeinträchtigt wird. Außerdem ist der Stapler so konzipiert, dass er beim Starten oder Stoppen auf Gefälle nicht unabsichtlich zurückrollt.



Die abgerundete Schürze der BT Staxio W-Serie verbindet Sicherheit und Wendigkeit



Die Click-2-Creep-Funktion ermöglicht das Manövrieren des Fahrzeugs mit senkrecht stehender Deichsel



# Zuverlässigkeit serienmäßig

**Ein leicht zu bedienendes Fahrzeug bedeutet ein geringeres Fehler-, Schadens- und Ausfallrisiko. Zusammen mit der Toyota eigenen Qualität und dem fortschrittlichen Design der BT Staxio W-Serie ergibt dies eine längere Betriebszeit und somit zusätzliche Leistung bei geringeren Kosten.**

## Integrierte Langlebigkeit

Die BT Staxio W-Serie wurde unter Anwendung des bekannten Toyota-Produktionssystems (TPS) entwickelt und wird auch nach diesem System gefertigt. Um einen hohen Grad an Qualität und Zuverlässigkeit zu gewährleisten, gibt es beim TPS eine kontinuierliche Verbesserung (**Kaizen**) während des gesamten Herstellungsverfahrens: von der Produktentwicklung bis hin zu Produktion, Lieferung und Kundendienst.

Gemäß dieser Philosophie besitzen die AC-Fahrmotoren der W-Serie weniger Verschleißteile als vergleichbare Gleichstrommotoren. Durch die Verwendung Teflonbeschichteter und damit wartungsfreier Lagerbuchsen erhöht

sich auch die Lebensdauer. Abgedichtete Steckverbinder, berührungslose Schalter, leckagefreie Hydraulikanschlüsse und CAN-Bus-Technologie sorgen zusammen für eine maximale Zuverlässigkeit. Die Geräte der W-Serie sind so konzipiert, dass sie beim typischen Einschichtbetrieb nur einmal im Jahr gewartet werden müssen.



*Für den Schnellzugriff ist die Haube mit nur zwei Schrauben gesichert*



*Der fest eingebaute Motor hat keine beweglichen Kabel*

# BT Staxio P-Serie

## Maximale Produktivität

**Dank den TMHE-eigenen Technologien Powerdrive und Powertrak bieten die BT Staxio Elektro-Hochhubwagen in allen Arbeitssituationen hohe, gut dosierbare Leistung und verhalten sich jederzeit stabil. In Verbindung mit den großen Batteriekapazitäten und der Möglichkeit zum seitlichen Batteriewechsel bedeutet dies eine deutlich höhere Produktivität: Sie sparen Zeit und damit bares Geld.**

### Hohe Hub- und Fahrleistungen

Mit Fahrgeschwindigkeiten von bis zu 8 km/h gewährleisten die Stapler der P-Serie maximale Produktivität. Ein weiteres Plus ist die hohe Hub- und Senkgeschwindigkeit: Der Bediener verbringt weniger Zeit mit Warten und ist schneller wieder auf dem Weg. Gleichzeitig lassen sich die Stapler dank ihrer kompakten Maße hervorragend manövrieren. Dank der herunterklappbaren Fahrerplattform gilt dies gerade auch bei beengten Platzverhältnissen: Wo wenig Platz ist, wird sie einfach hochgeklappt.

### Ruhig und leicht, aber leistungsstark

Eine einfache CAN-Bus-Verkabelung verbindet die zentrale Steuereinheit – die sämtliche Leistungsparameter überwacht und regelt – mit dem kraftvollen und effizienten Motor.

In Kombination mit den kontaktlosen Bedienelementen ermöglicht dies in jeder Arbeitssituation eine feinfühlig und zügige Fahrweise. Beschleunigung und Höchstgeschwindigkeit werden kaum durch das Lastgewicht beeinflusst. Im Vergleich zu herkömmlichen Elektro-Hochhubwagen kann die BT Staxio P-Serie zudem mehr Arbeitsspiele pro Batterieladung ausführen – der niedrigere Energieverbrauch und das regenerative Bremssystem machen es möglich.

### Sensi-lift

Über einen für den intuitiven Gebrauch designten Kippschalter



Die Deichsel mit BT Powerdrive-Technologie ermöglicht eine einfache, intuitive Steuerung

am Deichselgriff kann der Bediener die Hubgeschwindigkeit aller BT Staxio Modelle präzise steuern. Dies ermöglicht einen schnelleren und effizienteren Arbeitsablauf, da der Bediener jederzeit vollständige Kontrolle über die Last hat. Sobald der Schalter losgelassen wird, wird die Hubbewegung gestoppt. Dies senkt das Unfall- und Fehlerrisiko – und somit auch die Kosten.

### Zuverlässige Traktionskontrolle

Alle Modelle der BT Staxio P-Serie verwenden das patentierte BT Powertrak-Chassis. Durch eine spezielle Hydraulik wird hier der Anpressdruck des Antriebsrads passend zum Lastgewicht abgestimmt. Das Ergebnis: immer eine optimale Traktion.

### Einfaches Batteriehandling

Die Stapler sind mit verschiedenen Batterieräumen für Batterien mit bis zu 440 Ah erhältlich. Über eine optionale Rollenbahn ist bei jedem Modell ein schneller seitlicher Batteriewechsel möglich.

### Zubehör einfach angebaut

Bei allen Modellen ermöglicht ein optionaler E-Bar die einfache Montage von Zubehör wie Schreibboards und Folienhaltern. Zudem ist eine Stromversorgung für Zusatzgeräte wie PCs, Funkdatenterminals und Barcode-Lesegeräte integrierbar.



Bei der „Smart Access“-Zugangskontrolle werden über persönliche Schlüssel/Codekarten automatisch die passenden Leistungsparameter für jeden Bediener eingestellt





# BT Staxio P-Serie

## *Sicherheit in der Höhe*

**Mit Hubhöhen von bis zu 5,4 m sind die Stapler der BT Staxio P-Serie die sichere Wahl, wenn es um das Stapeln in größeren Höhen geht. Das BT Fünfrad-Chassis gewährleistet optimale Kontrolle und Stabilität beim Heben der Last und beim Manövrieren auf Gefällen. Zudem ermöglicht es eine hervorragende Tragfähigkeit in der Höhe.**

### **Schutz nach Maß**

Der einklappbare Seitenschutz bietet mehr Sicherheit für den Bediener, ohne dass der Wendigkeitsgewinn durch die einklappbare Plattform verloren geht. Wo wenig Platz ist, steigt der Bediener einfach ab und steuert das Fahrzeug wie ein Mitgängergerät. Für maximale Sicherheit sind die Modelle der BT Staxio P-Serie auch mit festem Seitenschutz erhältlich. Ausgewählte Modelle gibt es darüber hinaus mit Rückenlehne/-schutz.

### **Verschiedene Plattformen**

Besonders bei Einsätzen mit langen Transportstrecken und anspruchsvollen Anwendungen, etwa beim Cross-Docking, steigt die Produktivität mit einer Fahrerplattform deutlich. Sie können aus zahlreichen Optionen wählen: weich oder hart gefedert, „stay down“ oder „stay up“-Konfiguration und die Ergo-Plattform für maximalen Komfort.

Die Ausführungen ohne Plattform verfügen über eine längere Deichsel, die für den Mitgängerbetrieb optimiert ist.

### **Alles im Griff**

Die ergonomische, intuitiv bedienbare Deichsel bildet die Schnittstelle zwischen Mensch und Maschine. Das Design ermöglicht eine problemlose Einhandbedienung mit der rechten oder linken Hand. Über den Flügelschalter wird die Fahrtrichtung ausgewählt und beschleunigt. Weitere wichtige Bedienelemente (Heben/Senken, Hupe) befinden sich in direkter Reichweite der Finger.



*Der einklappbare Seitenschutz bietet mehr Sicherheit für den Bediener, ohne dass der Wendigkeitsgewinn durch die einklappbare Plattform verloren geht*

### **Anpassungsfähiges Leistungsvermögen**

Die Leistungsparameter der Geräte können individuell an die jeweilige Anwendung angepasst werden – einfach über das digitale Display und die Bedienelemente auf der Deichsel. Höchstgeschwindigkeit (mit oder ohne Seitenschutz), Beschleunigung und automatische Geschwindigkeitsreduzierung können je nach Anwendung oder Fähigkeiten des Fahrers eingestellt werden. Des Weiteren können die Geräte so programmiert werden, dass sie nach einer bestimmten Zeit ohne Nutzung automatisch ausgeschaltet werden. Das Display an der Deichsel ermöglicht gleichzeitig den Zugriff auf die integrierte Fehlerdiagnostik und das Fehlerprotokoll.

### **Zugangskontrolle**

Ein Zugangsschutz per PIN-Code ist beim BT Powerdrive-System serienmäßig. Auf Wunsch ist die Option „Smart Access“ erhältlich, bei der jeder Fahrer einen persönlichen elektronischen Schlüssel oder eine Codekarte erhält. Bei beiden Systemen speichert das Gerät bis zu 10 Fahrerprofile, die beim Start automatisch aktiviert werden.

### **Schutz für den Bediener**

Am Deichselkopf befindet sich ein großer Sicherheitsauffahrschalter. Trifft dieser auf ein Hindernis, wird die Fahrtrichtung sofort umgekehrt. Dies verhindert wirksam ein Einklemmen des Fahrers. Für zusätzliche Sicherheit verfügen alle Modelle außerdem über einen Fußschutz.



*Die BT Staxio P-Serie ist mit oder ohne Fahrerplattform erhältlich*



# Toyota-Qualität = maximale Betriebszeiten

**Die BT Staxio P-Serie wird nach dem bekannten Toyota-Produktionssystem (TPS) gefertigt. Um einen hohen Grad an Qualität und Zuverlässigkeit zu gewährleisten, gibt es beim TPS eine kontinuierliche Verbesserung (Kaizen) während des gesamten Herstellungsverfahrens: von der Produktentwicklung bis hin zu Produktion, Lieferung und Kundendienst.**

## Weniger Bauteile

Durch das BT Powerdrive-System konnte die Anzahl der Bauteile erheblich reduziert werden. Dies führt zu höherer Zuverlässigkeit und Effizienz. Die eingebaute Fehlerdiagnose und der einfache Zugang zu den einzelnen Bauteilen maximieren die Betriebszeit.

## Hochwertige Konstruktion

Alle Modelle der BT Staxio P-Serie bestehen aus qualitativ hochwertigen Bauteilen. Zum Beispiel sind die abschmierbaren Gleitlager der SPE-Modelle aus Bronze und mit Schmiermitteltaschen für eine lange Lebensdauer versehen.

## Deichsel-Schubmaststapler

Der RWE120 aus der BT Staxio P-Serie verfügt über ein verfahrbares Hubgerüst und kombiniert so die Vorteile eines Mitgängergeräts mit denen eines Schubmaststaplers. Mit seinen verstellbaren Gabeln kann er viele unterschiedliche Palettentypen befördern. Die maximale Hubhöhe beträgt 4,8 m, die Tragfähigkeit 1.200 kg.



BT Powerdrive reduziert die Anzahl der Bauteile auf ein Minimum



Der RWE120 ist ein Deichsel-Schubmaststapler mit einer Hubhöhe von 4,8 m



# BT Staxio S-Serie mit Fahrerstand

**Die BT Staxio S-Serie wurde für Einsätze entwickelt, bei denen eine voll verkleidete Fahrerkabine gewünscht ist, der Fahrer zum schnellen, flexiblen Arbeiten jedoch weiterhin stehen soll. Die Modelle bieten eine Tragfähigkeit von 1.350 kg (SSE135) bzw. 1.600 kg (SSE160) sowie eine maximale Hubhöhe von 6,3 m.**

Da der Fahrer quer zur Fahrtrichtung steht, ist seine Position stets ergonomisch optimal. Freisichthubgerüst und Fahrerschutzdach garantieren optimale Sicherheit und Handhabung auf allen Höhen. Beschleunigung, Höchstgeschwindigkeit und Lenkeigenschaften können bei allen Modellen der BT Staxio S-Serie entsprechend den Anforderungen des Fahrers und den Einsätzen programmiert werden.

Der kompakte BT „Lenkkreisell“ ermöglicht eine leichte, präzise Steuerung des Geräts. Durch die integrierte Lenkhilfe wird das Manövrieren leicht gemacht. Tipptasten erleichtern die Bedienung beim Fahren sowie das Heben und Senken der Last.

Das Sicherheitspedal ist aus unterschiedlichen Positionen gut erreichbar. Alle elektrischen und mechanischen Bauteile sind für Service- und Reparaturarbeiten gut zugänglich.

## Doppelstock-Einsatz

Die 'L'-Modelle der S-Serie eignen sich dank hebbarer Stützarme auch für den Doppelstock-Einsatz (SSE135L: 675 kg auf den Stützarmen, 675 kg auf den Gabeln; SSE160L: 800 kg auf den Stützarmen, 800 kg auf den Gabeln).

## Betrieb im LKW

Der SSE160D eignet sich dank seines minimalen Platzbedarfs (kein Schutzdach, schmales Chassis mit nur 770 mm) ideal als Mitnahmeggerät im LKW, etwa für intensive Be- und Entladevorgänge im Doppelstock-Einsatz. Seine Tragfähigkeit beläuft sich auf jeweils 800 kg auf Stützarmen und Gabeln.

Bei abgesenkter Gabel steigt die Tragfähigkeit auf 1600 kg im Horizontaltransport bzw. 1200 kg beim Stapeln.



Das Sichtfenster steigert die hohe Sicherheit der S-Serie zusätzlich



Dank Rollenbahn und integriertem Batterietisch lässt sich die Batterie bei der S-Serie leicht seitlich wechseln

# BT Staxio R-Serie Sitzgeräte

**Die BT Staxio R-Serie ist für intensivste Stapel-Anwendungen geeignet. Die Fahrersitz-Kabine sorgt auch bei langen Arbeitsschichten für Komfort und Sicherheit auf hohem Niveau. Vier Modelle – zwei mit feststehenden, zwei mit hebbaren Stützarmen – bieten Hubhöhen bis 6.300 mm und Tragfähigkeiten von 1.350 kg bzw. 1.600 kg.**

Die Kabine der R-Serie gewährleistet nicht nur optimalen Schutz für den Fahrer, sondern dank umfangreicher Einstellmöglichkeiten für Sitz, Armlehne und Pedale auch höchsten Bedienkomfort. Die elektronische Lenkung gehört zur serienmäßigen Ausstattung. Das herkömmliche Lenkrad wurde durch einen kleinen „Lenkkreisel“ ersetzt, der optimale Lenkeigenschaften bietet.

Freisichthubgerüst und Fahrerschutzdach garantieren optimale Sicherheit und Handhabung auf allen Höhen. Ein Extra-Sichtfenster nach hinten steigert die Sicherheit zusätzlich.

Die Batterie steht auf Rollen und gewährleistet so – z. B. im Mehrschichtbetrieb – einen raschen und unkomplizierten Wechsel.

## **Doppelstock-Einsatz**

Die Modelle SRE135L und SRE160L sind mit hebbaren Stützarmen versehen, die einen optimalen Einsatz auf Rampen oder unebenen Böden ermöglichen. Außerdem ist so ein Doppelstock-Einsatz bei einer Tragfähigkeit von 675 kg + 675 kg (SRE135L) bzw. 800 kg + 800 kg (SRE160L) möglich.



*Automobilkonforme Pedalanordnung für optimale Sicherheit und Produktivität*



*Über die E-Bar-Universalschiene lassen sich Zusatzgeräte wie PCs, Terminals, Barcode-Leser usw. leicht anbauen*







# Materialtransport für Europa

**Toyota Material Handling Europe (TMHE) ist mit seinen Marken Toyota und BT in Europa stark aufgestellt. In den letzten Jahren hat TMHE seine regionale Präsenz in Europa immer weiter ausgebaut, um besser auf die lokalen Bedürfnisse der Kunden eingehen zu können. TMHE unterhält Niederlassungen in mehr als 30 Ländern und verfügt über Produktionsstätten in Ancenis (Frankreich), Bologna (Italien) sowie Mjölby (Schweden).**

## **Toyota-Produktionssystem**

Das Toyota-Produktionssystem (TPS) versetzt die Mitglieder der Produktionsteams in die Lage, die Qualität durch ständige Verbesserung von Prozessen und die Vermeidung der Verschwendung von Ressourcen zu optimieren. TPS basiert auf einer gemeinsamen Einstellung zu Wissen, Werten und Prozessen. Die einzelnen Mitarbeiter werden mit genau definierten Verantwortlichkeiten im Produktionsprozess betraut und ständig ermutigt, nach kontinuierlichen Verbesserungen zu streben. Heute gilt TPS unter Automobilherstellern und in verwandten Branchen als Referenz. Unternehmen, die nach unseren Methoden arbeiten, können damit ihre Produktivität nachhaltig steigern und gleichzeitig die Anforderungen ihrer Kunden hinsichtlich Qualität und Zuverlässigkeit konstant erfüllen.

## **Forschung und Entwicklung**

Auch Toyota Material Handling Europe profitiert von Toyotas langjähriger Erfahrung in der Automobilindustrie, insbesondere im Bereich der Motorenentwicklung. Unterstützt durch Toyotas große F&E-Organisation entwickeln wir mit unserem umfassenden Know-how Flurförderzeuge auf dem neuesten Stand der Technik. Durch den intelligenten Einsatz elektronischer und computergesteuerter Systeme entstehen Geräte, die neue Maßstäbe für die Ergonomie und Bedienerfreundlichkeit setzen. Dies kommt nicht zuletzt auch der Arbeitssicherheit zugute.

## **Kompetenz für Ihr Unternehmen**

TMHE bietet Ihnen ein vielseitiges Service- und Lösungsangebot, dessen Leistungen in Art und Umfang gezielt an Ihre individuellen

Anforderungen angepasst werden können. So können Sie sich ganz auf Ihr Kerngeschäft konzentrieren.

## **Unser Engagement für die Umwelt**

TMHE setzt sich dafür ein, dass Arbeitsprozesse nicht nur effizient, sondern auch umweltschonend gestaltet werden. Daher verfolgen wir konsequent die Strategie, umweltfreundliche und wirtschaftliche Lösungen für den Materialtransport unter Beachtung derzeitiger und zukünftiger Energiebedürfnisse zu entwickeln und zu liefern. Toyota Material Handling ist bestrebt, Umweltbelastungen im gesamten Produktlebenszyklus zu reduzieren: von der Produktentwicklung, der Produktion und dem Betrieb bis hin zur Wiederverwertung von Altfahrzeugen. Alle Produktionsstätten von TMHE sind nach ISO 14001 zertifiziert. Angaben zu den Emissionen und dem Abfallaufkommen während des Herstellungsprozesses und der typischen Lebensdauer sind auf Anfrage erhältlich.

TPS hilft auch dabei, Umweltbelastungen durch die Produktion zu reduzieren, da es konsequent auf die Vermeidung von unnötigem Ressourcenverbrauch ausgelegt ist. Auf diese Weise konnten wir bereits unsere CO<sub>2</sub>-Emissionen, unseren Wasserverbrauch sowie unsere Abwasser- und Abfallmengen reduzieren und gleichzeitig den Recyclinggrad bei Verpackungsmaterialien, Wasser und Schrott steigern. Die Verwendung umweltgefährdender Stoffe und die Luftverunreinigung wurden ebenfalls minimiert. Angesichts der Entwicklung zu einer Recycling-orientierten Gesellschaft arbeitet TMHE auch weiterhin kontinuierlich an der Wiederverwertbarkeit seiner Produkte.



# Wählen Sie die Optionen, die Ihren Anforderungen entsprechen

● Standard ○ Option

	BT Staxio HWE100/100S	BT Staxio SWE080L	BT Staxio SWE100	BT Staxio SWE120	BT Staxio SWE120L	BT Staxio SWE120S	BT Staxio SWE140	BT Staxio SWE140L	BT Staxio SWE200D	BT Staxio SPE125	BT Staxio SPE125L	BT Staxio SPE135S	BT Staxio SPE160	BT Staxio SPE160L	BT Staxio SPE200	BT Staxio SPE200L	BT Staxio SPE200D	BT Staxio SSE	BT Staxio SSE160D	BT Staxio SPE
Ausstattungsmerkmale des Elektro-Hochhubwagens																				
Maß über Gabeln einstellbar	○					●						●								
Automatische Höhenanpassung	○	○																		
Tandemgabelrollen		○	○	○	○	○	○	○	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●
BT Powerdrive		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
BT Castorlink	●	●																		
Verschiedene Chassisbreiten							●	●		○	○		○	○	○	○				
Doppelstock-Transport									●			●			●		●	○	●	○
Hebbare Stützarme		●			●				●	●		●			●		●	○	●	○
Ausführungen mit größeren Batterien				○	○	○	○	○	○	●	●	●	●	●	●	●	●			
Powertrak-Traktionskontrolle										●	●	●	●	●	●	●	●			
Federbelastete Stützräder mit Dämpfung	●																			
Federbelastetes Antriebsrad			●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
Breitspurausführung	○					●						●								
Fahreigenschaften																				
180°+ Lenkung	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
208°-Lenkung			●	●	●	●			●											
Progressive 360°-Lenkung																		○		
Automatische Verzögerung/Abbremsung		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Elektronisches Bremsystem	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Elektronische regenerative Bremsen		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
Elektronische Geschwindigkeitsregelung	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Klappbare Fahrerplattform			○	○	○	○	○	○	○	●	●	●	●	●	●	●	●			
Bedienelemente und Kontrollanzeigen																				
Verstellbare BT Bedienkonsole																				●
Rangierfunktion „Click-2-Creep“		●	●	●	●	●	●	●	●											
Vorübergehende Geschwindigkeitsbegrenzung		●	●	●	●	●	●	●	●											
Temperaturwarnung Fahrmotor		●	●	●	●	●	●	●	●											
Temperaturwarnung Elektronik		●	●	●	●	●	●	●	●											
Elektronische Fingertipp-Tasten	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Betriebsstundenzähler	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Display		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Servolenkung/Elektronische Lenkung										○	○	○	○	○	○	○	○	●	●	●
Sensi-lift				○	○	○	○	○	○	●	●	●	●	●	●	●	●			
Fahrtrichtungsanzeige																		○		
Vorübergehende Geschwindigkeitsbegrenzung (Kriechfunktion)		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			
Deichsellenkung	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
Sicherheitseigenschaften																				
Automatische Parkbremse	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
BT Access Control (PIN-Codes)		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
Freisichtgitter			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			●
Smart Access (elektronische Karten/Transponder)		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			
Freisicht-Fahrerschutzdach										○	○	○	○	○	○	○		●	●	
Totmanschalte										●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sicherheitsauffahrschalte	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
Notausschalte	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Fester Seitenschutz										○	○	○	○	○						
Klappbare Seitenschutzgitter										●	●	●	●	●						
Lastschutzgitter			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Parkbremse	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Automobilkonforme Pedalanordnung																				●
Programmierbare Leistungsparameter		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
Rückenlehne/-schutz										○	○									
Warnlicht																				○
Arbeitscheinwerfer																				○
Eigenschaften der Fahrerkabine																				
Verstellbare Rückenlehne																				●
Verstellbarer Sitz																				●
Verstellbares Lenkrad																				●
E-Bar		○	○	○	○	○	○	○	○			○	○	○	○	○	○	○	○	○
Niedrige Einstiegshöhe																				○
Halterung für „Terminal on board“		○	○	○	○	○	○	○	○			○	○	○	○	○	○	○	○	○
Folienhalter		○	○	○	○	○	○	○	○											
Ablagefächer	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Schreibpult		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Wartungsmerkmale																				
Einfacher Zugang bei Wartungsarbeiten		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Fehlerdiagnose		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Fehlerprotokoll		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Besonderheiten beim Batteriehandling																				
Batteriewechsel-Ausrüstung										○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Batterieanzeige	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○
Tiefentladungsschutz für Batterie		●	●	●	●	●	●	●	●											
Integriertes Ladegerät	●	○	○	○	○	○	○	○	○											
Größere, stabile Batterieräume										●	●	●	●	●	●	●	●	○		○
Seitlicher Batteriewechsel			○	○			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Sonderausführungen																				
Kühlhausausführung										○	○	○	○	○	○	○	○			
EEx-Ausführung (ATEX)	○	○	○	○	○	○	○	○	○											○



**Toyota Material Handling Deutschland GmbH**  
Grovestraße 16, 30853 Langenhagen  
Tel.: +49 511 7262-0, Fax.: +49 511 7262-137  
E-Mail: [info@de.toyota-industries.eu](mailto:info@de.toyota-industries.eu); <http://www.toyota-forklifts.de>  
Kostenfreie Info-Nr. 0800 287827537

