

Gabelstapler m. Bandagereifen

1,5 bis 7,0 t

Treibgasstapler 7FGCU 15/18/20/25/30/35/45/55/60/70
Elektrogabelstapler 48 VOLT - 7FBCU 15/18/20/25/30





Leistung in allen Bereichen

Die optimale Platzausnutzung ist eine Hauptanforderung in vielen Industriezweigen. Toyota hilft Ihnen, dieses Ziel zu erreichen. Die Toyota Stapler mit Bandagebereifung vereinen fortschrittliche Technologie mit leichter Handhabung und Hochleistung in einer kompakten Staplerbaureihe. Wir bieten die Wahl zwischen Staplern mit Treibgas- oder Elektromotoren, mit Tragfähigkeiten von bis zu 7,0 Tonnen und vielen Optionen, um individuellen Anforderungen gerecht zu werden. Die gesamte Baureihe bietet den gleichen, außerordentlich hohen Grad an Sicherheit, Produktivität, Komfort und Profitabilität, für den Toyota bekannt ist.

Kompakte Stapler

Stapler mit Bandagebereifung haben einen sehr kleinen Wendradius, der deutlich besser ist, als bei Staplern mit SE- oder Luftbereifung. So können die kompakten Stapler den zur Verfügung stehenden Arbeitsbereich optimal ausnutzen.

Schwere Lasten

Die Baureihe mit Bandagebereifung vereint die kompakte Größe mit einer außerordentlich hohen Hubleistung. Das für die Reifen verwendete Material ermöglicht es den kompakten Staplern, äußerst schwere Lasten zu handhaben und mit Einfachbereifung bis zu 7,0 Tonnen zu heben.

Stapler für Ihren speziellen Einsatz

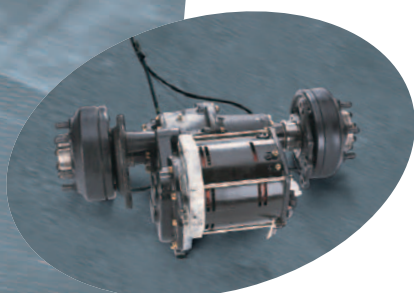
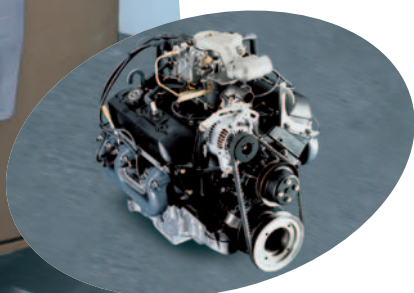
Das umfangreiche Angebot an Tragfähigkeitsklassen und die Wahlmöglichkeit zwischen einem Stapler mit Elektro- oder Verbrennungsmotor ermöglicht es, die Spezifikation an Ihre speziellen Anforderungen anzupassen.

Treibgasstapler:

- Garantiert dauerhafte Leistung.
- Schneller Wechsel der Treibgasflaschen.
- Handhabung von Lasten zwischen 1,5 und 7,0 Tonnen.

Elektrostapler:

- Ideal für den Einsatz in Branchen, in denen Lärm und Abgasemission reduziert werden sollen.
- Die Toyota AC² Drehstromtechnik garantiert eine dauerhafte und konstante Leistung.
- Handhabung von Lasten von 1,5 bis 3,0 Tonnen.



TOYOTA GENERATION 7



Vorbeugen und schützen

Die Sicherheit der neuen Baureihe mit Bandagebereifung ist vorbildlich. Das Toyota SAS - System für Aktive Stabilität bietet selbst in kritischen Situationen optimale Kontrolle und Stabilität. Das Design des Fahrerarbeitsplatzes und des Sitzes sorgt für maximalen Schutz des Fahrers.

Sicher die Kurve kriegen

Die eingebaute Lenkachsverriegelung verbessert die Stabilität des Staplers bei Kurvenfahrten. Das System überwacht ständig die Sicherheit, blockiert die Hinterachsen falls erforderlich, und verhindert so ein seitliches Kippen des Staplers - und das ohne Reduzierung der Produktivität.

Perfekte Hubgerüststeuerung

Alle Geräte der Baureihe verfügt über die SAS-Hubgerüststeuerung zur Einschränkung der Vorwärtsneigung des Hubgerüsts. Dazu werden Gewicht und Hubhöhe der Last berechnet, und der Neigungswinkel beim Vorwärtsneigen wird automatisch eingeschränkt, um die bestmögliche Stabilität zu erreichen. Die Geschwindigkeit beim Rückwärtsneigen des Hubgerüsts wird ebenfalls optimiert. So wird die Ladung sicher auf den Gabeln gehalten, und das Risiko einer Beschädigung der Ware wird reduziert.

Automatische Abschaltung

Toyota Stapler mit Bandagebereifung garantieren einen sicheren Betrieb. Die SAS Verriegelung schaltet alle Funktionen des Staplers bei ausgeschaltetem Schlüsselschalter ab.

Optimaler Fahrerschutz

Das starke, geschweißte Schutzdach schützt den Fahrer gegen möglicherweise herunterfallende Objekte. Der ORS-Fahrersitz mit Sitzgurt und Seitenschutz hält den Fahrer fest in einer sicheren Arbeitsposition.



SAS

System für Aktive Stabilität



Kleine Größe, große Leistung.

Die Stapler ermöglichen es, schwere Lasten in großen Höhen eng übereinander zu stapeln.



Höhere Produktivität

Durch Stapler mit Bandagebereifung können Sie Ihre Produktivität steigern. Sowohl die Treibgas- als auch die Elektrostackler vereinen hohe Geschwindigkeit, einfache Handhabung und verlängerte Betriebszeiten. Einfache Wartung und eingebaute Sicherheitsmaßnahmen maximieren die Verfügbarkeit des Stacklers.



AC²



Hohe Umschlagleistung

Sowohl Treibgas- als auch Elektrostackler bieten eine außergewöhnlich schnelle, jedoch kontrollierte und sichere Beschleunigung. Dies ermöglicht es dem Fahrer, die Waren schnell aus dem Regal zu entnehmen und sie im Handumdrehen in den Versandbereich zu bringen und umgekehrt.

Starke und dauerhafte elektrische Leistung

Das Toyota AC² Drehstromsystem der Elektrostackler verfügt über die einzigartige Power Keep-Funktion. So können die Stackler auch dann noch mit hoher und konstanter Leistung arbeiten, wenn die Batterieladung nachläßt. Zusätzlich lädt das regenerative Bremsystem die Batterie jedes Mal wieder auf, wenn der Stackler abgebremst, oder die Fahrtrichtung umgekehrt wird.

Einfache Wartung

Toyota Stackler verfügen über ein integriertes Diagnosesystem, welches sicherstellt, dass jeder Fehler schnell gefunden wird. Sie sind so ausgelegt und konstruiert, dass alle Bauteile leicht zugänglich sind. So wird der Wartungsaufwand erheblich reduziert.

Sicherheit bedeutet Effizienz

Sichere Gabelstackler wirken sich positiv auf die Produktivität aus. Sorgfältig eingesetzte Ergonomie und eine Vielzahl von aktiven und passiven Sicherheitssystemen senken das Risiko einer unsachgemäßen Bedienung erheblich. Dies wiederum erhöht dauerhaft die Verfügbarkeit des Stacklers und schützt die Waren vor Beschädigung.

Transport von schwerer Lasten:

Stackler mit Bandagebereifung und Treibgasantrieb können bis zu 7 Tonnen; die Elektroversionen bis zu 3 Tonnen heben.

Einfache Bedienung

Komfort in jeglicher Hinsicht ist bei der gesamten Baureihe vorrangig. Das Ergonomiepaket stellt sicher, dass die Stapler perfekte Ergonomie für jeden Fahrer bieten. Darüber hinaus verfügt jeder Gabelstapler durch das System für Aktive Stabilität über eine automatische Gabelnivellierung, die die Genauigkeit und Geschwindigkeit der Gabeln beim Laden und Stapeln verbessert. Durch eine breite Palette an Optionen können die Stapler an jeden Einsatz angepaßt werden.

Perfekt für jeden Fahrer

Die Baureihe bietet allen Fahrern den größtmöglichen Komfort: eine große Stufe, Sitz und Lenkrad sind einstellbar, und eine feste, in den Sitz integrierte Lendenwirbelstütze. Dadurch wird den Fahrern bei der Bedienung ihrer Stapler immer die bestmögliche Ergonomie garantiert.

Schnelles und einfaches Be- und Entladen

Die automatische Gabelnivellierung des SAS stellt die Gabeln automatisch in die Horizontale. Ein einziger Schalter steuert bei Bedarf die ideale Positionierung und ermöglicht so einfachstes Stapeln.

Hände am Lenkrad

Das Beschleunigungspedal kann mit einem Schalter zum Fahrtrichtungswechsel ausgestattet sein. Dieses D2-Pedal ermöglicht es dem Fahrer, den Stapler mit Hilfe des rechten Fußes zu beschleunigen und gleichzeitig die Fahrtrichtung zu wählen. So kann der Fahrer immer eine Hand am Lenkrad haben.

Optimale Nutzung der Leistung für jede Aufgabe

Elektrostapler sind mit einer Fahrstufenvorwahl ausgestattet. Mit Hilfe dieser Funktion kann der Fahrer die Fahrgeschwindigkeit auf seine Aufgabe abstimmen. So wird eine höchst effiziente und sichere Nutzung des Staplers garantiert.





Perfekt Lösung für enge Gänge:

In den engen Gängen zwischen modernen Produktionsanlagen arbeiten Stapler mit Bandagebereifung effizient.

In jeder Hinsicht eine profitable Entscheidung

Es ist das erklärte Toyota Ziel, für Ihr Unternehmen einen Mehrwert zu schaffen. Die neuen Stapler zeigen dies perfekt. Ihre Geschwindigkeit und Leistung sorgen für eine erhebliche Steigerung der Produktivität in Ihrem Betrieb. Die Qualität und des Design sind unübertroffen, reduzieren insgesamt die Wartungszeiten und sichern eine lange Lebensdauer. Alle diese Funktionen sorgen für eine intelligente Nutzung der Vorteile und machen die Baureihe mit Bandagebereifung zu einer profitablen Investition.

Verbesserte Produktivität

Toyota Gabelstapler mit Bandagebereifung können mehr Paletten pro Stunde als alle ihre Wettbewerber handhaben. Ihre Effizienz steigert die Produktivität in Ihrem Lager, Ihrem Versandbereich oder an Ihrer Produktion.

Leichte Wartung, bessere Zeitnutzung

Das integrierte Diagnosesystem meldet dem Fahrer alle wichtigen Informationen zum Stapler. So können Mechaniker Fehler schnell erkennen. Darüber hinaus ist eine einfache Wartung gewährleistet. Jedes Teil ist leicht zugänglich, wodurch die Einsatzzeit des Gabelstaplers auf dem absoluten Maximum gehalten wird.

Praktisch wartungsfrei

Da das Toyota AC² Drehstromsystem über keine Kohlebürsten oder Schütze verfügt, die verschleifen können oder ausgetauscht werden müssen, reduzieren sich bei 7FBCU-Staplern die Wartungskosten und -zeiten erheblich. Die Staubbelastung wird ebenfalls auf einem Minimum gehalten, und dies verlängert die Lebensdauer des Motors.

Lange Lebensdauer verteilt Investitionen

Sicherheit, leichte Wartung und Strapazierfähigkeit gehen bei Toyota Staplern mit Bandagebereifung Hand in Hand. Ihre hohe Lebenserwartung ermöglicht es Ihnen, Ihre Investition über einen längeren Zeitraum zu verteilen. So werden zusätzliche Ressourcen für Ihr Unternehmen frei.



Zugang zu allen Bereichen

Stapler mit Bandagebereifung sind deutlich schmäler als ihre Pendanten mit Luftreifen.



Technische Daten

Typ		7FGCU15	7FGCU18	7FGCU20	7FGCU25	7FGCU30	7FGCU35	7FGCU45	7FGCU55	7FGCU60	7FGCU70
Motor		Toyota 4Y	Toyota 4Y	Toyota 4Y	Toyota 4Y	Toyota 4Y	GM 6-262	GM 6-262	GM 6-262	GM 6-262	GM 6-262
Tragfähigkeit	kg	1500	1750	2000	2500	3000	3500	4500	5500	6000	7000
Lastschwerpunkt	mm	500	500	500	500	500	600	600	600	600	600
Standardhubhöhe	mm	3300	3300	3300	3300	3300	3000	3000	3000	3000	3000
Geschwindigkeit	mit Last	km/h	17,5	17,5	17	17	17	19	21	21	21
	ohne Last	km/h	17,5	17,5	17	17	17	19	21	21	21
Hubgeschwindigkeit	mit Last	mm/s	550	550	600	600	510	510	440	420	410
	ohne Last	mm/s	580	580	640	640	550	550	480	440	440
Wenderadius	mm	1720	1780	1920	1970	2030	2280	2390	2550	2585	2585
Arbeitsgangbreite	mm	3520	3580	3745	3795	3880	4145	4275	4480	4515	4515
Länge bis Gabelrücken	mm	2090	2150	2315	2380	2475	2640	2745	2945	3000	3000
Schutzdachhöhe	mm	2035	2035	2050	2050	2050	2105	2105	2170	2170	2170
Radstand	mm	1225	1225	1410	1410	1410	1560	1560	1830	1830	1830
Gesamtbreite	mm	945	945	1065	1065	1110	1210	1350	1350	1450	1450
Spurweite vorne	mm	795	795	890	890	910	980	1045	1095	1145	1145
Spurweite hinten	mm	820	820	915	915	915	1050	1080	1065	1090	1090

Motordaten

Typ		TOYOTA 4Y		GM 6-262	
		7FGCU15.18	7FGCU20.25.30	7FGCU35.45	7FGCU55.60.70
Hubraum	cm ³	2237	2237	4300	4300
Leistung/Drehzahl (U/min)	kW	33/2100	40/2400	67/2350	71/2600
Drehmoment/Drehzahl (U/min)	Nm	136/1800	161/1800	294/1200	294/1200

Typ		7FBCU15	7FBCU18	7FBCU20	7FBCU25	7FBCU30
Tragfähigkeit	kg	1500	1750	2000	2500	3000
Lastschwerpunkt	mm	500	500	500	500	500
Standardhubhöhe	mm	3300	3300	3300	3300	3300
Geschwindigkeit	mit Last	km/h	17,5	17	16	15
	ohne Last	km/h	18	18	17,5	17,5
Hubgeschwindigkeit	mit Last	mm/s	430	410	430	380
	ohne Last	mm/s	720	720	640	640
Wenderadius	mm	1685	1685	1790	1800	1960
Arbeitsgangbreite	mm	3485	3485	3615	3625	3810
Länge bis Gabelrücken	mm	1950	1950	2070	2100	2270
Schutzdachhöhe	mm	2195	2195	2235	2235	2235
Radstand	mm	1220	1220	1295	1295	1390
Gesamtbreite	mm	945	945	1065	1065	1110
Spurweite vorne	mm	795	795	890	890	910
Spurweite hinten	mm	820	820	915	915	915

Weiter technische Daten entnehmen Sie bitte dem Datenblatt, oder erfragen Sie sie bei Ihrem Toyota Vertragshändler.

AC

AC steht für Drehstrom (= Alternating Current) und ist eine Methode zur Energieübertragung von einer Batterie zu einem Elektromotor.

Toyota AC² Drehstromtechnik

Die AC² Drehstromtechnik ist die einzigartige Kombination von Hochleistungs-Drehstrommotoren mit einer ultrapräzisen Toyota Drehstrom-Steuerung.

D2-Pedal

Das Beschleunigungspedal beinhaltet auch einen Schalter zum Vorwärts/Rückwärts-Fahrtrichtungswechsel. Mit dem D2-Pedal kann der Fahrer mit dem Fuß die Fahrtrichtung ändern und seine linke Hand immer am Lenkrad lassen.

ORS-Fahrersitz

In dem ungewöhnlichen Fall, dass der Gabelstapler durch unsachgemäßen Gebrauch umkippt, bleibt der Fahrer dank des Sitzgurtes und der seitlichen Stützpolster im ORS-Fahrersitz in seiner ursprünglichen Position. Darüber hinaus bietet die Lendenwirbelstütze ausgezeichneten Komfort.

Power Keep-Funktion

Die fortgeschrittene Steuerung ermöglicht ein effizientes Batterieleistungsmanagement. Selbst wenn die Batterieladung schwächer wird, hebt die Toyota Power Keep-Funktion die Leistung des Gabelstaplers an und lässt ihn mit Maximalwerten weiter arbeiten.

Regenerative Bremsung

Der elektrische Antriebsmotor wird als Generator genutzt. Hierdurch wird Elektrizität erzeugt, die in die Maschine zurückfließt.

System für Aktive Stabilität (SAS)

Das Toyota SAS ist das weltweit erste und bislang einzige System für Gabelstapler, welches den Fahrer und die Ladung wirksam schützt und gleichzeitig die Produktivität und die Sicherheit verbessert.

AC²



SAS

System für Aktive Stabilität





Toyota. Gemeinsam stark

Als Weltmarktführer für Flurförderzeuge verfügt Toyota über einzigartige Voraussetzungen, um Ihre Materialflüßaufgaben zu lösen.. Hohe Investitionen in neue Entwicklungs- und Fertigungstechniken versetzten Toyota in die Lage, die besten und produktivsten Erzeugnisse anbieten zu können. Durch die ständige Erweiterung unseres Verkaufs-, Vertriebs- und Kundendienstnetzes ist eine schnelle und wirkungsvolle Reaktion auf Ihre Anfragen sichergestellt.

Globale Präsenz

Dank der Werke in Japan, in den USA , in Europa und einem neuen Werk in China, sowie einem Verkaufs- und Kundendienstnetz, das 170 Länder abdeckt, profitieren Toyota Gabelstapler und seine Kunden von einer unerreichten Stärke auf den drei größten Märkten der Welt.

Ein europäischer Partner

Im Laufe der Jahre hat Toyota eine starke Präsenz in Europa aufgebaut und eine geographische Nähe zu seinen Kunden hergestellt, um besser auf ihre Bedürfnisse eingehen zu können. In Ancenis in Frankreich verfügt Toyota sowohl über eine Fertigungsstätte, als auch über ein europäisches Ersatzteilzentrum. Dies, und die zusätzlichen Ersatzteilläger in den einzelnen Ländern, ermöglicht es den europäischen Toyota-Vertragshändler, Ersatzteile innerhalb von 24 Stunden zu beziehen und an Kunden weiter zu liefern.

Kundendienstnetz

Unser ausgedehntes Ersatzteil- und Kundendienstnetz in Europa bietet den Toyota Händlern und Servicemitarbeitern einen sofortigen Zugang zu einem Dauerbestand von ungefähr 200.000 Ersatzteilen. Die Toyota Kundendienstmitarbeiter werden sorgfältig und ständig geschult und sind in der Lage, Kunden in ganz Europa Fachwissen und qualifizierte Dienstleistungen auf hohem Niveau anbieten zu können.

Forschung & Entwicklung

Toyota Gabelstapler profitieren von weitreichender Erfahrung in der Automobilindustrie, insbesondere im Bereich der Entwicklung von Motoren. Durch Ausnutzung der umfangreichen Forschungs- und Entwicklungseinrichtungen und des Fachwissens hat Toyota verschiedene Weltklastechnologien entwickelt. Die intelligente Nutzung von elektronisch und computergesteuerten Geräten hat ebenfalls einen entscheidenden Beitrag zur Schaffung einer ergonomischeren und benutzerfreundlicheren Fahrerumgebung und zur Verbesserung der Sicherheit am Arbeitsplatz geleistet.



Die Daten in dieser Broschüre wurden unter unseren Standardtestbedingungen ermittelt und unterliegen den üblichen Toleranzen. Das Betriebsverhalten kann je nach Zustand und tatsächlicher Spezifikation des Staplers, sowie je nach Umgebungseinflüssen variieren. Alle technischen Daten gelten für den Zeitpunkt der Drucklegung. Sie können ohne Vorankündigung im Sinne der technischen Weiterentwicklung geändert werden. Die verwendeten Bilder zeigen die Stapler teilweise mit Zusatzausstattungen, die nicht zum normalen Lieferumfang gehören. Auskünfte erteilt Ihr zuständiger Toyota Partner. Die Farbe der Gabelstapler kann von der bei den in dieser Broschüre abgebildeten Gabelstaplern bedingt durch Fotografe und Druck abweichen. Einige Bilder sind am Computer nachbearbeitet worden.
Dentsu Brussels Group - Juli 2008 - Nr. 17/2010/0532.

Toyota Material Handling Deutschland GmbH

Grovestraße 16, D-30853 Langenhagen,
Tel.: +49 (0) 511 72 62 - 0, Fax.: +49 (0) 511 72 62 - 137,
E-Mail: info@de.toyota-industries.eu; <http://www.toyota-forklifts.de>
Kostenfreie Info-Nr. 0800 28 78 27 537